

# OUTILLAGES ET GABARITS DE CONTRÔLE

## Public

Tous les secteurs de la mécanique. Ingénieurs d'études et techniciens projecteurs.

**Prérequis :** avoir des bases en conception et fabrication mécanique, lecture de plans et Chaînes de cote. Connaître la base des process de fabrication pièces plastiques et métalliques.



Min. 4 - Max. 10 personnes

## Aucun prérequis



**14h** (2 jours)  
Présentiel **ou** distanciel



**900 € HT/ pers.**  
**5 400 € HT** pour un groupe de 6 à 10 personnes.

## PROGRAMME

### Cahier des charges outillage de contrôle

- Système de mise en référence
- Système de contrôle
- Préconisations générales

### Etude outil de contrôle

- Identification des points de contrôle
- Définition des environnements

### Réception physique

- Identification du moyen aspect administratif
- Surveillance géométrique
- Couple, ordre de serrage et de montage des pièces

### Réception géométrique

- Référenciel
- Eléments contribuant à la mesure des pièces
- Expression des mesures

### Répétabilité de l'outillage

- Reproductibilité de l'outillage
- Notion d'écart type, de moyenne et de variance
- Le PV d'audit

## OBJECTIFS

- ✓ Utilités des outillages et gabarits de contrôle
- ✓ Appréhender les techniques de vérification et de contrôle
- ✓ Types d'outillages et de gabarits de contrôle

## PEDAGOGIE

Apport théorique de professionnels et exercices pratiques.

## EVALUATION

Evaluation sous forme de questionnaire