

OUTILLAGES ET GABARITS DE CONTRÔLE

Public

Tous les secteurs de la mécanique. Ingénieurs d'études et techniciens projecteurs.

Prérequis : avoir des bases en conception et fabrication mécanique, lecture de plans et Chaînes de cote. Connaître la base des process de fabrication pièces plastiques et métalliques.



Min. 4 - Max. 10 personnes

Aucun prérequis



14h (2 jours)
Présentiel **ou** distanciel



900 € HT/ pers.
5 400 € HT pour un groupe de 6 à 10 personnes.

PROGRAMME

Cahier des charges outillage de contrôle

- Système de mise en référence
- Système de contrôle
- Préconisations générales

Etude outil de contrôle

- Identification des points de contrôle
- Définition des environnements

Réception physique

- Identification du moyen aspect administratif
- Surveillance géométrique
- Couple, ordre de serrage et de montage des pièces

Réception géométrique

- Référenciel
- Eléments contribuant à la mesure des pièces
- Expression des mesures

Répétabilité de l'outillage

- Reproductibilité de l'outillage
- Notion d'écart type, de moyenne et de variance
- Le PV d'audit

OBJECTIFS

- ✓ Utilités des outillages et gabarits de contrôle
- ✓ Appréhender les techniques de vérification et de contrôle
- ✓ Types d'outillages et de gabarits de contrôle

PEDAGOGIE

Apport théorique de professionnels et exercices pratiques.

EVALUATION

Evaluation sous forme de questionnaire