

GEOMETRIE DES EQUIPEMENTS AUTOMOBILE

Public

Tous participant(s) ou chef(s) de projet débutant désireux d'acquérir les fondamentaux de projet pour mieux appréhender sa contribution au projet.



Min. 4 - Max. 10 personnes

Aucun prérequis



14h (2 jours)
Présentiel **ou** distanciel



900 € HT/ pers.
5 400 € HT pour un groupe de 6 à 10 personnes.

PROGRAMME

Etablir un Isostatisme robuste et optimal des pièces

- Assurer un isostatisme efficace durant la phase de conception

Les fondamentaux du process d'injection des pièces

- Plan de joint, Angles de dépouille, épaisseurs et matières des pièces

Dimensionner les pièces par les chaînes de cotes

- Les jeux, les affleurements, les écarts de symétrie

Allocations des tolérances au juste nécessaire

- Critères de tolérancement des pièces
- Optimisation des tolérances

Garantir la faisabilité entre le Produit et le Process

- Gestion des dispersions et évaluation de la capabilité du processus
- Contrôle de la qualité des pièces et suivi de la conformité / convergence

Améliorer son produit (pièces) et commencer à imaginer la Qualité Perçue

- Mise au point (MAP)
- Amélioration du process de fabrication

Outils unitaires et statistiques de la convergence

- Utilisation d'outils de mesure et de contrôle
- Méthodes statistiques pour analyser les données et améliorer les processus

OBJECTIFS

- ✓ Etablir un isostatisme des pièces, robuste et optimal
- ✓ Dimensionner les pièces via les chaînes de cotes
- ✓ Etablir des tolérances au juste nécessaire
- ✓ Garantir la faisabilité entre le produit et le process
- ✓ Améliorer son produit et imaginer la Qualité Perçue .

PEDAGOGIE

30% théorie/ 70% pratique
Alternance de théorie et pratique avec expériences du formateur

EVALUATION

Evaluation sous forme de questionnaire